



# Technisches Datenblatt Kennzeichnungsbinder

In aller Welt

nicht wiederlösbar

## EIGENSCHAFTEN EINGESETZTER MATERIALIEN

Material	POLYAMID 6.6	NATUR
Feuchtigkeitsabsorption	2,7 – 2,8 % (bei 50 % relativer Feuchtigkeit)	
Temperaturbereich:		
Dauergebrauchstemperatur (nach der Montage)	von – 40 °C bis + 85 °C	
Installationstemperatur (bei der Montage)	von – 10 °C bis + 60 °C	
Kurzzeitig bis	+ 110 °C	
Schmelzpunkt:	+ 256 °C	
Begrenzter Sauerstoff-Index (LOI):	27 %	
Korrosion bei Rauch:	5 %	
Flammwidrigkeit:	UL 94 V2	
Dielektrische Festigkeit:	50.000 Volt/mm	
Beständigkeit gegen Chemikalien:	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Alkalien, Öle, Schmierfette, Ölprodukte, Chloratlösungsmittel; Begrenzte Beständigkeit gegen alle Säuren; Keine Beständigkeit gegen Phenole; Halogenfrei	

UL (Underwriters Laboratories): File E 86244(M)  
GL (Germanischer Lloyd): N° 99 332 – 97 HH  
R.I.Na. (Registro Italiano Navale): ELE/7998/1  
D.N.V. (Det Norske Veritas): E-6996  
getestet nach EN 50146 (Cable ties for Electrical Installation)

Die Rohmaterialien, aus denen die Kabelbinder hergestellt werden sind konform mit folgenden EU-Richtlinien: 2000/53/EU (ELV), 2002/95/EU (RoHS), 2002/96/EU (WEEE), 2003/11/EU, 2006/95/EU & 93/68/EU (CE)

**Empfehlung:** Beutel nach Benutzung geschlossen halten.

**Württembergische Allplastik GmbH**  
**Johannes-Kepler-Str. 12**  
**71083 Herrenberg**  
Telefon +49 (0)7032 / 9368 0  
Telefax +49 (0)7032 / 9368 98

www.kabelbinder.de  
info@allplastik.de

**Zertifiziert nach ISO 9001:2015**